

CAJÓN DE CONCRETO PREFABRICADO DE 1250 MM DE BASE X 1000 MM DE ALTURA

ESPECIFICACIONES

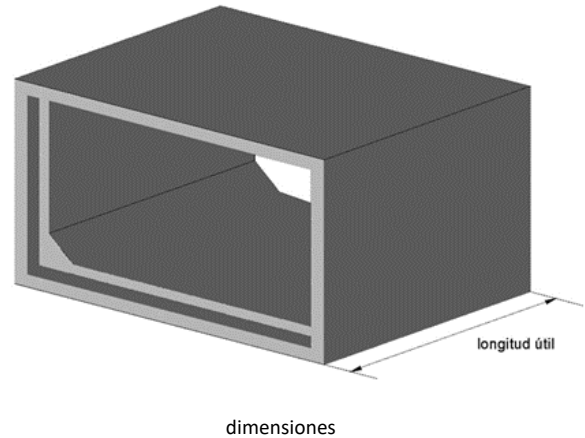
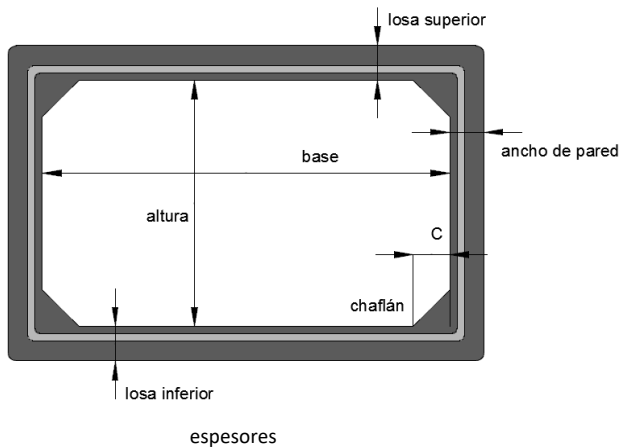
Normas que cumple: ASTM C1433 - ASTM C990 - ASTM C877 - NMX-C-499

Resistencia del Concreto 34.5 Mpa ($f'c=350 \text{ kg/cm}^2$)

Base mm	Altura mm	Largo Útil mm	Losa Superior mm	Losa Inferior	Paredes mm	Chaflán (C) mm	Peso (kg)
1250	1000	2500	125	125	125	225	4267

*La longitud y espesor pueden variar en base a los requerimientos del proyecto y logística

* Para rellenos de 0 a 0.60 m la losa sera de 150 cm.



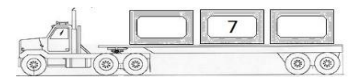
cálculo de gasto considerando una pendiente de 0.001 y un número de Manning de 0.012

Ventajas

- 1.- Fáciles de instalar
- 2.- Útiles para acomodar flujos hidráulicos de rápido crecimiento
- 3.- Se pueden instalar desde 30 cm. hasta 30 metros de profundidad
- 4.- Son prefabricados que garantizan al 100% el control de la calidad
- 5.- Son un método fácil y económico para túneles de caminos, campos de golf, de ferrocarril, etc.
- 6.- Evitan robo de materia prima en obra
- 7.- Disminuye gastos de mano de obra

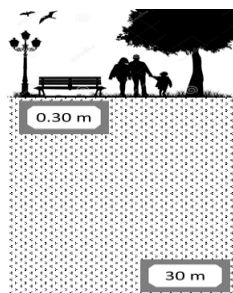
Aplicaciones

- 1.- Canalizaciones eléctricas
- 2.- Colectores de drenaje
- 3.- Cámaras de retención
- 4.- Túneles para pasos peatonales
- 5.- Cruces subterráneos de animales
- 6.- Galerías técnicas (electricidad, agua, gas, telecomunicaciones, etc.)
- 7.- Salidas de emergencia

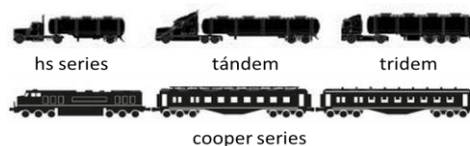


capacidad de transporte

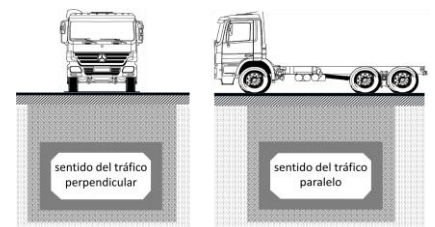
Factores a considerar para su diseño



profundidad de relleno



tipo de carga viva



sentido del tráfico